

广东致和南盛环境科技股份有限公司盐城分公司

2022 年度工作总结



目录

关于本报告

第一章 公司基本情况

第二章 员工权益和健康安全

第三章 供应链管理

第四章 环境、社会及治理

第五章

第一章 公司基本情况(公司简介实例)

广东众和高新技术股份公司(简称“众和高科”)主要从事精细化工产品和高分子材料研发、生产和销售,位于广东省茂名市高新技术产业开发区;成立于2017年12月22日,注册资本1.56亿元,净资产6亿元,年产值超过2亿元。现

众和高科

众和

众和高科是广东众和化塑股份公司(简称“众和公司”)全资子公司,因上市发展需要,2021年8月引进广州中研建元投资合伙企业(有限合伙)进行股权投资,众和公司为众和高科控股股东。

众和高科主要从事精细化工产品和高分子材料研发、生产和销售,通过QHSE体系认证和知识产权认证,拥有40项国家专利,拥有自主知识产权的两套生产装置达到世界同类装置先进水平,产品满足国内需求并销往世界30多个国家和地区。

星驰分公司生产装置为6万吨/年丁苯透明抗冲树脂装置,初始设计产能为1.2万吨/年,2007年9月建成投产,2011年3月扩建建成第二条生产线(生产丁苯透明抗冲树脂和SBS/SIS),年产能增至4万吨,2021年年底建成投产第三条生产线(生产SBS/SIS),可使年产能增至6万吨以上。

课程。根据人才战略，公司重点培养和搭建人才梯队，新进员工、大学生、班组长、高潜人员、关键岗位人员等作为公司长期发展的兴学基础，员工发展晋升通道分为职位通道和专业技术通道，员工可通过岗位轮换、内部招聘等方式实现不同发展通道间的转换。

公司实行“双通道”管理，鼓励员工通过学历提升、职称评定、职业资格、职业技能、岗位竞聘、项目历练等方式提升专业能力，实现职业发展。公司鼓励员工通过内部竞聘、项目历练等方式实现职业发展。

公司实行“双通道”管理，鼓励员工通过学历提升、职称评定、职业资格、职业技能、岗位竞聘、项目历练等方式提升专业能力，实现职业发展。公司鼓励员工通过内部竞聘、项目历练等方式实现职业发展。

公司实行“双通道”管理，鼓励员工通过学历提升、职称评定、职业资格、职业技能、岗位竞聘、项目历练等方式提升专业能力，实现职业发展。公司鼓励员工通过内部竞聘、项目历练等方式实现职业发展。

公司实行“双通道”管理，鼓励员工通过学历提升、职称评定、职业资格、职业技能、岗位竞聘、项目历练等方式提升专业能力，实现职业发展。公司鼓励员工通过内部竞聘、项目历练等方式实现职业发展。

公司实行“双通道”管理，鼓励员工通过学历提升、职称评定、职业资格、职业技能、岗位竞聘、项目历练等方式提升专业能力，实现职业发展。公司鼓励员工通过内部竞聘、项目历练等方式实现职业发展。

公司实行“双通道”管理，鼓励员工通过学历提升、职称评定、职业资格、职业技能、岗位竞聘、项目历练等方式提升专业能力，实现职业发展。公司鼓励员工通过内部竞聘、项目历练等方式实现职业发展。

公司实行“双通道”管理，鼓励员工通过学历提升、职称评定、职业资格、职业技能、岗位竞聘、项目历练等方式提升专业能力，实现职业发展。公司鼓励员工通过内部竞聘、项目历练等方式实现职业发展。

程序》中的采购物资标准，还需其提供或现场抽取样品，送质量部 QC 予以检验；以上各项目均评定合格者，经质量部经理批准，列入《合格供应商名册》，认定

本公司在采购物资时，对合格供应商所供物资，由质量部 QC 予以检验，合格者方可使用。对不合格物资，由质量部 QC 予以退货，并通知供应商进行整改。对不合格物资，由质量部 QC 予以退货，并通知供应商进行整改。对不合格物资，由质量部 QC 予以退货，并通知供应商进行整改。

本公司在采购物资时，对合格供应商所供物资，由质量部 QC 予以检验，合格者方可使用。对不合格物资，由质量部 QC 予以退货，并通知供应商进行整改。对不合格物资，由质量部 QC 予以退货，并通知供应商进行整改。对不合格物资，由质量部 QC 予以退货，并通知供应商进行整改。

2) 在生产活动中实施并维持符合 ISO14001 其它相关外部认证标准，以收集
最佳实践的环境管理体系(EHS)；

- 3) 在目标和指标的规范下，持续改善环境，减小对环境的影响；
- 4) 在所有的生产活动中，通过减少化学品的使用，保护资源，减少废物排放，回收利用并适当处理废弃物的方式，以减小或防止对土地、空气和水

6) 沟通和传播我们的环境方针，旨在确保员工及业务伙伴（包括供应商、承包商、合作伙伴和小农户）

理解并遵守我们的环境方针。我们将通过以下方式实现这一目标：

1. 通过培训、会议和沟通材料，向员工传达我们的环境方针。我们将确保所有员工都了解我们的环境方针，并知道如何在日常工作中实施。我们将定期更新我们的环境方针，以确保其始终与我们的业务目标和法律法规保持一致。

2. 通过我们的供应链管理，向我们的供应商、承包商、合作伙伴和小农户传达我们的环境方针。我们将要求我们的业务伙伴遵守我们的环境方针，并将其纳入我们的合同条款。我们将定期评估我们的业务伙伴的环境表现，以确保他们符合我们的要求。

3. 通过我们的社区关系，向我们的社区传达我们的环境方针。我们将定期举办社区活动，如环保讲座、植树活动等，以提高社区的环境意识。我们将定期发布我们的环境报告，以向社区展示我们的环境表现。

4. 通过我们的媒体关系，向公众传达我们的环境方针。我们将定期发布我们的环境新闻稿，以向公众展示我们的环境表现。我们将定期参加行业会议和论坛，以向行业展示我们的环境表现。

我们将定期评估我们的环境方针实施情况，以确保其始终与我们的业务目标和法律法规保持一致。我们将定期更新我们的环境方针，以确保其始终与我们的业务目标和法律法规保持一致。我们将定期评估我们的业务伙伴的环境表现，以确保他们符合我们的要求。我们将定期举办社区活动，如环保讲座、植树活动等，以提高社区的环境意识。我们将定期发布我们的环境报告，以向社区展示我们的环境表现。我们将定期发布我们的环境新闻稿，以向公众展示我们的环境表现。我们将定期参加行业会议和论坛，以向行业展示我们的环境表现。

1、清洁生产审核实施效果

公司通过定期进行清洁生产，企业不断地寻求降低消耗、减少污染的方法。更清楚了解公司能耗、资源消耗及综合利用状况，明确企业有关资源消耗的利益性，从而找出差距，发现清洁生产的潜力和机会，提出清洁生产方案，共提出和付诸实施的清洁生产方案共 28 个，其中无/低费方案 16 个。

广东省《水污染物排放标准》(DB44/26-2001)中第 II 时段一级排放标准时，排入园区雨水管网；若调峰池水质不能满足相关排放标准，则送至乙烯污水处理厂进行处理。

因此本單位通過依托乙烯污水外理工程及外理站，而由一司負責指揮和公理。

本单位机泵、反应釜等设备在设计选型时，通过选用低噪声电机，并且通过优化平面布局实现统一管理，安装减振底座实现减震降噪，在源头上削减机械噪声的声源。经过以上措施有效治理，厂界噪声可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》

1998, 1999, 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005, 2006, 2007, 2008, 2009, 2010, 2011, 2012, 2013, 2014, 2015, 2016, 2017, 2018, 2019, 2020, 2021, 2022, 2023, 2024, 2025, 2026, 2027, 2028, 2029, 2030, 2031, 2032, 2033, 2034, 2035, 2036, 2037, 2038, 2039, 2040, 2041, 2042, 2043, 2044, 2045, 2046, 2047, 2048, 2049, 2050, 2051, 2052, 2053, 2054, 2055, 2056, 2057, 2058, 2059, 2060, 2061, 2062, 2063, 2064, 2065, 2066, 2067, 2068, 2069, 2070, 2071, 2072, 2073, 2074, 2075, 2076, 2077, 2078, 2079, 2080, 2081, 2082, 2083, 2084, 2085, 2086, 2087, 2088, 2089, 2090, 2091, 2092, 2093, 2094, 2095, 2096, 2097, 2098, 2099, 2100, 2101, 2102, 2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108, 2109, 2110, 2111, 2112, 2113, 2114, 2115, 2116, 2117, 2118, 2119, 2120, 2121, 2122, 2123, 2124, 2125, 2126, 2127, 2128, 2129, 2130, 2131, 2132, 2133, 2134, 2135, 2136, 2137, 2138, 2139, 2140, 2141, 2142, 2143, 2144, 2145, 2146, 2147, 2148, 2149, 2150, 2151, 2152, 2153, 2154, 2155, 2156, 2157, 2158, 2159, 2160, 2161, 2162, 2163, 2164, 2165, 2166, 2167, 2168, 2169, 2170, 2171, 2172, 2173, 2174, 2175, 2176, 2177, 2178, 2179, 2180, 2181, 2182, 2183, 2184, 2185, 2186, 2187, 2188, 2189, 2190, 2191, 2192, 2193, 2194, 2195, 2196, 2197, 2198, 2199, 2200, 2201, 2202, 2203, 2204, 2205, 2206, 2207, 2208, 2209, 2210, 2211, 2212, 2213, 2214, 2215, 2216, 2217, 2218, 2219, 2220, 2221, 2222, 2223, 2224, 2225, 2226, 2227, 2228, 2229, 2230, 2231, 2232, 2233, 2234, 2235, 2236, 2237, 2238, 2239, 2240, 2241, 2242, 2243, 2244, 2245, 2246, 2247, 2248, 2249, 2250, 2251, 2252, 2253, 2254, 2255, 2256, 2257, 2258, 2259, 2260, 2261, 2262, 2263, 2264, 2265, 2266, 2267, 2268, 2269, 2270, 2271, 2272, 2273, 2274, 2275, 2276, 2277, 2278, 2279, 2280, 2281, 2282, 2283, 2284, 2285, 2286, 2287, 2288, 2289, 2290, 2291, 2292, 2293, 2294, 2295, 2296, 2297, 2298, 2299, 2300, 2301, 2302, 2303, 2304, 2305, 2306, 2307, 2308, 2309, 2310, 2311, 2312, 2313, 2314, 2315, 2316, 2317, 2318, 2319, 2320, 2321, 2322, 2323, 2324, 2325, 2326, 2327, 2328, 2329, 2330, 2331, 2332, 2333, 2334, 2335, 2336, 2337, 2338, 2339, 2340, 2341, 2342, 2343, 2344, 2345, 2346, 2347, 2348, 2349, 2350, 2351, 2352, 2353, 2354, 2355, 2356, 2357, 2358, 2359, 2360, 2361, 2362, 2363, 2364, 2365, 2366, 2367, 2368, 2369, 2370, 2371, 2372, 2373, 2374, 2375, 2376, 2377, 2378, 2379, 2380, 2381, 2382, 2383, 2384, 2385, 2386, 2387, 2388, 2389, 2390, 2391, 2392, 2393, 2394, 2395, 2396, 2397, 2398, 2399, 2400, 2401, 2402, 2403, 2404, 2405, 2406, 2407, 2408, 2409, 2410, 2411, 2412, 2413, 2414, 2415, 2416, 2417, 2418, 2419, 2420, 2421, 2422, 2423, 2424, 2425, 2426, 2427, 2428, 2429, 2430, 2431, 2432, 2433, 2434, 2435, 2436, 2437, 2438, 2439, 2440, 2441, 2442, 2443, 2444, 2445, 2446, 2447, 2448, 2449, 2450, 2451, 2452, 2453, 2454, 2455, 2456, 2457, 2458, 2459, 2460, 2461, 2462, 2463, 2464, 2465, 2466, 2467, 2468, 2469, 2470, 2471, 2472, 2473, 2474, 2475, 2476, 2477, 2478, 2479, 2480, 2481, 2482, 2483, 2484, 2485, 2486, 2487, 2488, 2489, 2490, 2491, 2492, 2493, 2494, 2495, 2496, 2497, 2498, 2499, 2500, 2501, 2502, 2503, 2504, 2505, 2506, 2507, 2508, 2509, 2510, 2511, 2512, 2513, 2514, 2515, 2516, 2517, 2518, 2519, 2520, 2521, 2522, 2523, 2524, 2525, 2526, 2527, 2528, 2529, 2530, 2531, 2532, 2533, 2534, 2535, 2536, 2537, 2538, 2539, 2540, 2541, 2542, 2543, 2544, 2545, 2546, 2547, 2548, 2549, 2550, 2551, 2552, 2553, 2554, 2555, 2556, 2557, 2558, 2559, 2560, 2561, 2562, 2563, 2564, 2565, 2566, 2567, 2568, 2569, 2570, 2571, 2572, 2573, 2574, 2575, 2576, 2577, 2578, 2579, 2580, 2581, 2582, 2583, 2584, 2585, 2586, 2587, 2588, 2589, 2590, 2591, 2592, 2593, 2594, 2595, 2596, 2597, 2598, 2599, 2600, 2601, 2602, 2603, 2604, 2605, 2606, 2607, 2608, 2609, 2610, 2611, 2612, 2613, 2614, 2615, 2616, 2617, 2618, 2619, 2620, 2621, 2622, 2623, 2624, 2625, 2626, 2627, 2628, 2629, 2630, 2631, 2632, 2633, 2634, 2635, 2636, 2637, 2638, 2639, 2640, 2641, 2642, 2643, 2644, 2645, 2646, 2647, 2648, 2649, 2650, 2651, 2652, 2653, 2654, 2655, 2656, 2657, 2658, 2659, 2660, 2661, 2662, 2663, 2664, 2665, 2666, 2667, 2668, 2669, 2670, 2671, 2672, 2673, 2674, 2675, 2676, 2677, 2678, 2679, 26

```

      .text
      .global _start
_start:
    movl $0,%eax
    movl %eax,%edi
    call __libc_start_main@plt
    ; ... rest of the code ...

```

Figure 1 is a schematic representation of the experimental design. It shows a sequence of events: a subject is presented with a stimulus (a face), then a response is recorded (a button press), and finally a feedback is provided (a light or sound). The sequence is repeated for multiple trials. The diagram includes labels for 'Stimulus', 'Response', and 'Feedback'.

[illegible][illegible]

Table 1. Mean values of the variables measured during the 60-min test










NATIONAL BUREAU OF ECONOMIC RESEARCH
 79 JOURNAL OF POLITICAL ECONOMY, Vol. 100, No. 1, February 1992

Figure 1. The effect of the number of trials on the number of correct responses. The number of correct responses was significantly higher than the number of incorrect responses in all cases. Error bars represent the standard error of the mean.

Age Group	Percentage
18-24	~10%
25-34	~35%
35-44	~25%
45-54	~20%
55-64	~15%
65-74	~10%
75-84	~5%
85+	~2%

